

FICHA TÉCNICA – CINTAS DE DOBLE CARA

Adhesivo de espuma acrílica de doble cara 21150

Descripción del producto: El adhesivo de doble cara de espuma acrílica 21150 es un producto blanco con una espuma rígida construida a partir de ésteres de monómero acrílico cubiertos con adhesivo acrílico de término fijo de alto rendimiento en ambos lados, diseñado para un adhesivo superior en superficies de alta energía.

El cuerpo adhesivo de espuma de celda cerrada 21150 ha sido desarrollado para proporcionar las siguientes características:

- Gran formación y estiramiento
- Alta resistencia a la degradación
- Buen rendimiento en pelado 90 grados
- Excelente rendimiento del bloque en T y cizallamiento y escote dinámicos El revestimiento verde de 200 μ proporciona una buena estructuración del producto con facilidad de desprendimiento.

Construcción del producto: 1- Diseño de adhesivo acrílico de alto rendimiento de uso general en superficies de alta energía.

2- La espuma de ésteres celulares acrílicos cierra blanco;

3- Liner de PE verde 190u.

Propiedades físicas:

Espesor: 1.10 mm +/- 10%

Densidad de la cinta: 0.770 kg / lt +/- 7%

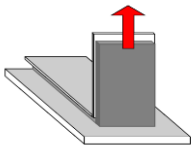
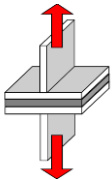
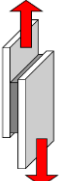
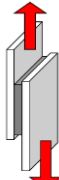


Dimensiones típicas de corte:

Característica	Dimensiones	Tolerancia estándar
Ancho	Desde 5 mm	+/- 0,5 mm
Largura	Hasta 120 metros	- 0 , + 1%

Nota: Las condiciones especiales de corte se evalúan a pedido.

Rendimiento típico en el laboratorio

Propiedades	Prueba	Resultado
	Adherencia de acero inoxidable de 90° grados 20 minutos 72 horas T.A. ME 02	5,3 kgf/ 25,4 mm 10,0 kgf/ 25,4 mm
	Voltaje normal de aluminio 72 horas T.A. ME 01	55,0 Kg/6,45 cm ²
	Acero shearstainlesc dinámico 72 horas T.A. ME 03	35,0 Kg/ 6,45 cm ²
	Cizalla estática de acero inoxidable 3.22 cm ² durante 10000 minutos ME 04	1500 gramos 1000 gramos 500 gramos
	Resistencia a disolventes y detergentes	No se han detectado cambios
	Resistencia a la temperatura	De - 40 a 120 °C
	Resistencia a los rayos UV y a la intemperie	Descargar

Nota: Los valores presentados anteriormente se obtienen en pruebas en el laboratorio de la empresa, utilizando métodos internos y no sirven como parámetro para la liberación del producto, porque son resultados típicos.

Instrucciones importantes:

- Realizar pruebas prácticas para certificar la eficacia del producto.
- Las superficies deben estar limpias y libres de aceites, grasas, humedad, polvo, suciedad, etc. Un buen producto para la limpieza de superficies es el alcohol isopropílico.
- Se debe aplicar una presión uniforme de 1,5 kg por cm² para promover un buen contacto entre el material a pegar y la cinta. El rango de temperatura ideal de aplicación de estos productos es entre 20 y 40 °C, y no se recomienda aplicar estas cintas a temperaturas inferiores a 15 °C, porque el adhesivo no fluye en esta condición y puede generar una zona de contacto deficiente.
- El contacto entre el sustrato y la cinta aumenta con el tiempo ya que el adhesivo acrílico requiere tiempo para fluir y humedecer mejor la superficie a pegar. Calentar el producto por encima de 40 °C acelera el proceso de adhesión.
- Algunas superficies pueden requerir una preparación de imprimación como PP y EPDM o una cerradora para reducir la porosidad. Consulte las imprimaciones disponibles en nuestra línea de productos.

Almacenamiento:

24 meses después de la fecha de fabricación cuando se almacena en el embalaje original a temperaturas de hasta 35 ° C y 50% de humedad relativa.

Adhesivo acrílico transparente de doble cara 9010

Saint-Gobain NORBOND™ 9010 es un adhesivo acrílico transparente de doble cara con gran viscoelasticidad y sorprendente propiedad de unión. Después de su aplicación, es prácticamente invisible a los ojos, satisfaciendo los requisitos de diseño cuando se usa junto con vidrio transparente y / o superficies. Este adhesivo fue desarrollado para las más diversas aplicaciones industriales, ya sean externas o internas, ya que tiene una larga durabilidad del adhesivo en superficies de alta energía superficial.

El adhesivo 9010 ha sido especialmente desarrollado para proporcionar las siguientes características:

- Gran cumplimiento y estiramiento;
- Alta resistencia a la intemperie (rayos UV, humedad y alta temperatura);
- Excelente rendimiento en T-Block y cizalla dinámica;
- Gran característica de la cizalla estática;
- Absorción duradera incluso a altas temperaturas;
- Alto poder de absorción de impactos y choques;
- Aplicación invisible. Medidas disponibles:
- Bobinas con un ancho de 800 mm;
- Rollo maestro de 800 mm x 20 o 60 metros;
- Rodillos de 5 mm de ancho;
- Las piezas técnicas están disponibles por proyecto.

Medidas especiales disponibles mediante evaluación comercial.

Aplicaciones típicas:

- Industria del mueble;
- Comunicación visual;
- Policarbonatos;
- Señalización transparente



NORBOND™ 9010 - Propiedades:

Las pruebas se realizaron mediante procedimientos estándar. Los valores presentados son valores de prueba de referencia típicos, por lo que no deben usarse como una especificación. Para obtener datos de puntos, consulte al equipo técnico de Saint-Gobain.

Pegatinas	Espesor (mm)	90* ¹ Acero inoxidable (kgf/25.4mm)	T-block aluminio ² (kgf/6.45cm ³)	Cizalla dinámica ³ Acero inoxidable (Kgf/6.45cm ²)	Cizalla estática de acero inoxidable (10000 min.)
9010	0,90 mm	5,50	40,00	20,00	100g
Densidad (g/it)			1020		
Resistencia a disolventes y detergentes			No se han detectado cambios		
Resistencia a la temperatura			De -40 a 120°C		
Resistencia a los rayos UV y a la intemperie			Descargar		

¹ Basado en ASTM D3330 ² Basado en ASTM D897 ³ Basado en ASTM D1002 4 Basado en ASTM D3654.

Los valores presentados anteriormente se obtienen en pruebas en el laboratorio de la empresa, utilizando métodos internos y no sirven como parámetro para la liberación del producto, porque son resultados típicos.

Opciones (configuración personalizada en orden mínima):

Liner: Puede variar el tipo de liner (grosor, color, impresión gráfica) y el nivel de liberación, pero debe evaluar el pedido mínimo.

Instrucciones importantes:

- Saint-Gobain no puede anticipar ni controlar la forma en que se lleva a cabo la aplicación, por lo que se recomienda probar el producto en condiciones similares a la aplicación final.
- Las superficies deben estar limpias y libres de aceites, grasas, humedad, polvo o cualquier producto que pueda dejarlo sucio. El alcohol isopropílico es un gran producto para la limpieza de superficies.
- Aplicar una presión uniforme de 1,5 kg por cm² para favorecer un buen contacto entre el material a fijar y el adhesivo. La temperatura de aplicación debe estar entre 20°C y 40°C. No se recomienda aplicar el adhesivo Norbond a temperaturas inferiores a 15°C, porque el adhesivo™ fluye menos en esta condición y puede generar un área de contacto deficiente.
- La adhesión entre el sustrato y el adhesivo aumenta con el tiempo, alcanzando típicamente una adhesión final (100%) después de 72h. El calentamiento de la superficie por encima de 40 ° C resulta en una aceleración del proceso de adhesión.
- Algunas superficies pueden requerir una imprimación como PP y EPDM o una cerradora para reducir la porosidad. Consulte las imprimaciones disponibles en nuestra línea de productos. Vida útil: 24 meses después de la fecha de fabricación cuando se almacena en el embalaje original a temperaturas de hasta 35 ° C y 50% de humedad relativa.

Adhesivo acrílico blanco de doble cara

Saint-Gobain NORBOND™ 2163F es un adhesivo acrílico blanco de doble cara con gran viscoelasticidad y gran propiedad de unión. Este adhesivo fue desarrollado para tener un adhesivo superior en fachadas de aluminio compuesto (ACM), ya sean externas o internas, porque tiene una excelente adecuación al sustrato, gran poder de ading y alta resistencia a la intemperie.

El adhesivo ACM 2163F ha sido especialmente desarrollado para proporcionar las siguientes características:

- Gran cumplimiento y estiramiento;
- Alta resistencia a la intemperie (rayos UV, humedad y alta temperatura);
- Excelente rendimiento en T-Block y Dynamic Shear;
- Gran característica de la cizalla estática;
- Absorción duradera incluso a altas temperaturas;
- Alta potencia para absorber impactos y golpes.

Medidas disponibles:

- Bobinas con ancho de 800mm;
- Rollo maestro de 800mm x 20 o 60 metros;
- Rodillos de 5mm de ancho;
- Las piezas técnicas están disponibles por proyecto.

Medidas especiales facilitadas por evaluación comercial.

Aplicaciones típicas:

- Construcción y fijación de fachadas de escaparates de ACM;
- Sustitución de remaches y/o tornillos en bisagras.



NORBOND™ Adhesive ACM 2163F Propiedades

Las pruebas se realizaron mediante procedimientos estándar. Los valores presentados son valores de prueba de referencia típicos, pero no debe usarlos como especificación. Para obtener datos de puntos, consulte al equipo técnico de Saint-Gobain.

Pegatinas	Densidad (g/L)	Espesor (mm)	90*1 Acero inoxidable (kgf/25.4mm)	T-block aluminio ² (kgf/6.45cm ³)	Cizalla dinámica ³ Acero inoxidable (Kgf/6.45cm ²)	Cizalla estática de acero inoxidable (10000 min.)
2163F	830	1,60 MM	8,00	25,00	20,00	1000g
Densidad (g/it)				830		
Resistencia a disolventes y detergentes				No se han detectado cambios		
Resistencia a la temperatura				De -40 a 120°C		
Resistencia a los rayos UV y a la intemperie				Descargar		

¹ Basado en ASTM D3330 ² Basado en ASTM D897 ³ Basado en ASTM D1002 4 Basado en ASTM D3654.

Los valores presentados anteriormente se obtienen en pruebas en el laboratorio de la empresa, utilizando métodos internos y no sirven como parámetro para la liberación del producto, porque son resultados típicos.

Opciones (configuración personalizada en orden mínima):

Liner: Puede variar el tipo de liner (grosor, color, impresión gráfica) y el nivel de liberación, pero debe evaluar el pedido mínimo.

Instrucciones importantes:

- Saint-Gobain no puede anticipar ni controlar la forma en que se lleva a cabo la aplicación, por lo que se recomienda probar el producto en condiciones similares a la aplicación final.
- Las superficies deben estar limpias y libres de aceites, grasas, humedad, polvo o cualquier producto que pueda dejarlo sucio. El alcohol isopropílico es un gran producto para la limpieza de superficies.
- Aplicar una presión uniforme de 1,5 kg por cm² para favorecer un buen contacto entre el material a fijar y la cinta adhesiva. La temperatura de aplicación debe estar entre 20°C y 40°C. No se recomienda aplicar cinta norbond™ a temperaturas inferiores a 15°C, porque el adhesivo fluye menos en esta condición y puede generar una mala zona de contacto.
- La adhesión entre el sustrato y la cinta aumenta con el tiempo, alcanzando típicamente una adhesión final (100%) después de 72h. El calentamiento de la superficie por encima de 40 ° C resulta en una aceleración del proceso de adhesión.
- Algunas superficies pueden requerir una imprimación como PP y EPDM o una cerradora para reducir la porosidad. Consulte las imprimaciones disponibles en nuestra línea de productos.

Validez: 24 meses después de la fecha de fabricación, siempre que se almacene en el embalaje original, a temperatura ambiente y 50% de humedad relativa.